

ZETA SKY

Let's **cool** the planet



## ZETA SKY

Refroidisseur de liquide et pompe à chaleur haute efficacité, à condensation par air

**30÷240 kW**

**Swegon** 

# BLUE ●●●● ●●●● THINK

Suivi, rapports de performance, gestion complète.

La plateforme de contrôle Blue Box permet un accès total à la machine depuis n'importe quel appareil, en toute autonomie.

## Serveur web Intégré



- SET POINT**  
Point de consigne
- MODE**  
Mode chauffage, refroidissement
- UNIT**  
État visuel de l'unité (circuits, compresseurs..)
- GRAPHS**  
Diagrammes en temps réel des principales variables (températures, pression..)
- INPUT/OUTPUT**  
Signal entrant et sortant (numérique et analogique)
- MULTILOGIC**  
Gestion de plusieurs unités
- LOGS**  
Téléchargement et analyse de l'historique des données des unités



## BLUEYE CONNECT

ACCÈS À DISTANCE

ÉCONOMIES  
SERVICE RAPIDE

## BLUEYE CLOUD

STOCKAGE DES DONNÉES SUR LE CLOUD

MAINTENANCE PRÉDICTIVE  
RAPPORTS D'ANALYSE




## FLOWZER

GESTION DES POMPES INVERTER À DÉBIT VARIABLE POUR DIFFÉRENTS TYPES D'INSTALLATION

JUSQU'À

# -53%

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE SUR LA POMPE \*

\* par rapport à une installation standard: pompe primaire à débit fixe + pompe secondaire à débit variable




## HYZER

HYDRONIC OPTIMIZER

Solution BLUETHINK pour gérer plusieurs unités, composants et dispositifs et construire un système optimisé.



- Des algorithmes avancés pour optimiser l'efficacité totale du système
- Moins de dépenses d'exploitation grâce à une plus faible consommation d'énergie
- Gestion modulable des unités multiples, du débit d'eau variable et des dispositifs externes (tours de refroidissement, chaudières,..)
- Consommation d'énergie en temps réel pour obtenir une analyse des données structurée et avancée
- Conception flexible pour répondre parfaitement aux exigences de tout projet en termes d'application, de taille et de complexité

# ZETA SKY

Let's cool the planet

 **R454B** | **GWP**  
**< 500**

**GWP** |  **R32**  
**< 700**

Le plus faible GWP disponible sur le marché pour les unités dotées de compresseurs Scroll

Disponible en version Inverter et technologie EEV\* pour plus d'économies d'énergie

\* EEV = Vannes d'expansion électronique

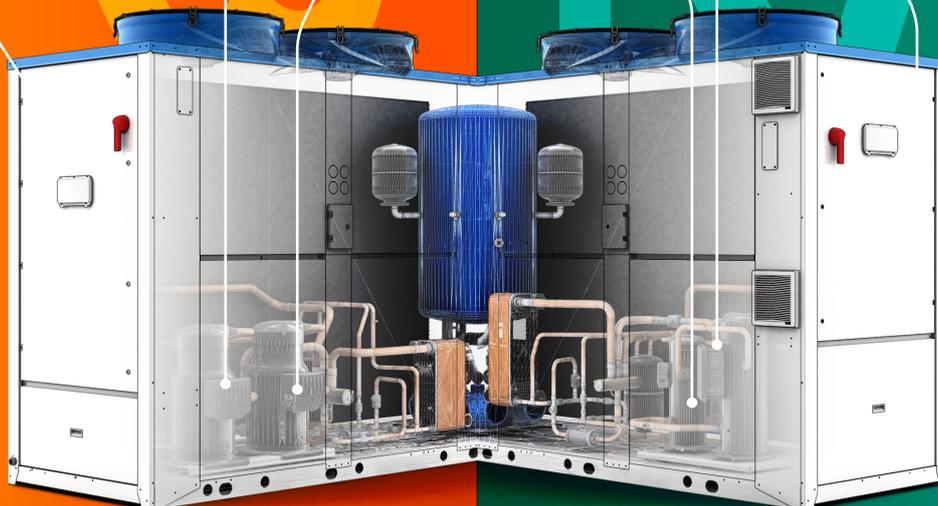
Faible charge de réfrigérant

Plage de fonctionnement étendue

Température d'eau à 50°C même avec une température extérieure de -10°C

Gestion complète de l'eau chaude sanitaire

Compatible avec les options Bluethink et Flowzer



## Généralités

Pompe à chaleur réversible, à condensation par air. Simple ou double circuit.  
Unité avec compresseurs Scroll et échangeurs de chaleur à plaques.

## Plusieurs configurations

HP: production eau chaude jusqu'à 58°C  
SLN: version ultra silencieuse  
LN: version silencieuse  
DS: unité avec désurchauffeurs

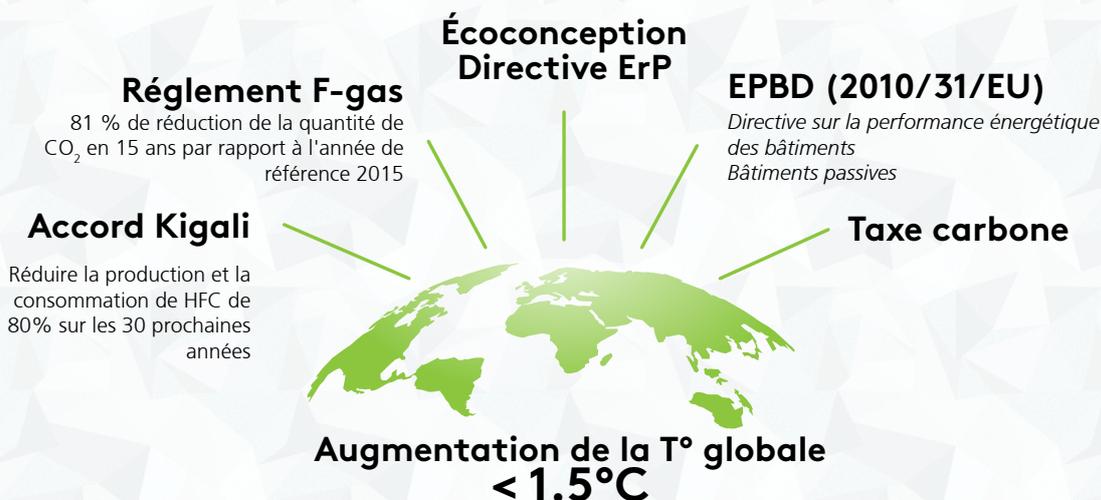
## Généralités

Pompe à chaleur réversible et refroidisseur à condensation par air. Simple ou double circuit.  
Unité avec compresseurs Scroll et échangeurs de chaleur à plaques.

## Plusieurs configurations

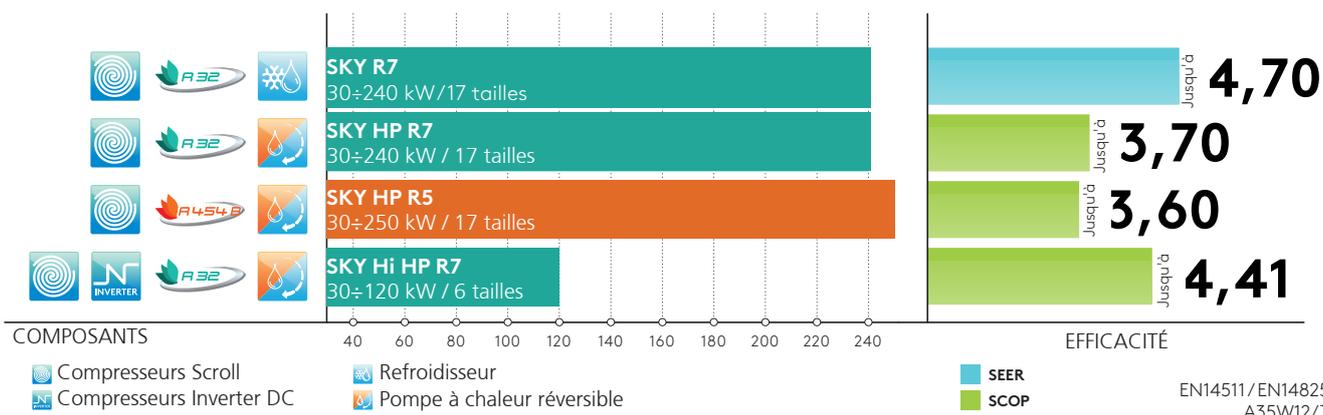
STD: production eau froide de -8°C à 20°C  
HP: Hot production eau chaude jusqu'à 60°C  
DHW: gestion de l'eau chaude sanitaire  
SLN: version ultra silencieuse  
LN: version silencieuse  
DS: unité avec désurchauffeurs  
DC: unité avec condenseur de récupération (refroidisseur)

# Changement climatique



Génération Blue Box **SKY**, conçue pour lutter contre le changement climatique

## Capacité | Efficacité



## Limites de fonctionnement

### ZETA SKY HP R7

Jusqu'à

**60°C**

température de l'eau

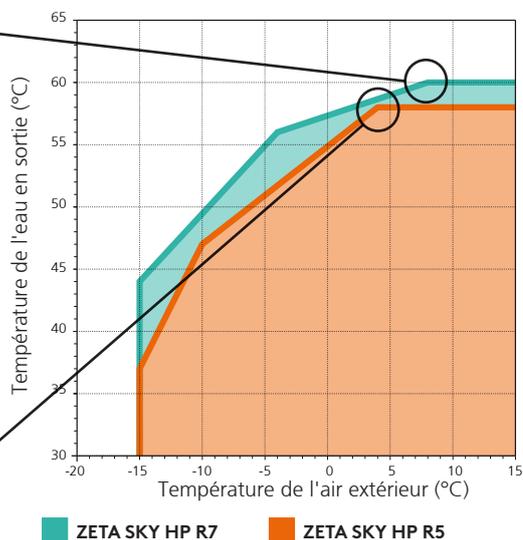


### ZETA SKY HP R5

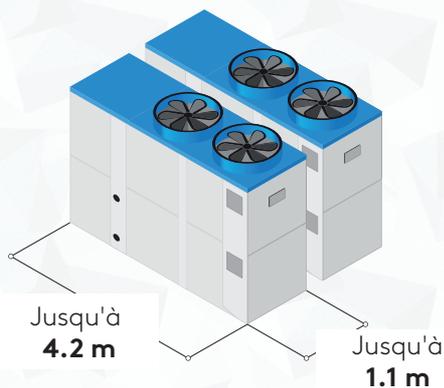
Jusqu'à

**58°C**

température de l'eau



# COMPACTITÉ ▶ env. **35** kW/m<sup>2</sup>



## Compacité

Un des équipements les plus compacts du marché dans la gamme 100-250 kW. Idéal pour les projets de rénovation comme pour les nouvelles installations. Beaucoup de place pour les circuits hydrauliques et les échangeurs de récupération.

## Manipulation aisée

Transport aisé par chariot élévateur ou grue. Réduction des coûts de transport. Les unités peuvent être couplées aussi bien dans des camions que dans des conteneurs.

## Maintenance facile

Accès complet au circuit de réfrigération et aux compresseurs. Nettoyage facile de la batterie sur un seul côté. Tous les composants protégés dans la structure de l'unité.

## VENTILATEURS AXIAUX EC

MOTEURS BRUSHLESS



STANDARD

**15%** ÉCONOMIES D'ÉNERGIE PAR VENTILATEUR

**1.000 €/a \*** ÉCONOMIES ( \*2 UNITÉS AVEC 3 VENTILATEUR; FONCTIONNANT 8700 HEURES/AN; 0,10 €/kWh )



À PRESSION STATIQUE

DE NOUVELLES ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

**+ 100 Pa** PRESSION DISPONIBLE PAR VENTILATEUR



RÉCUPÉRATEUR DE PRESSION

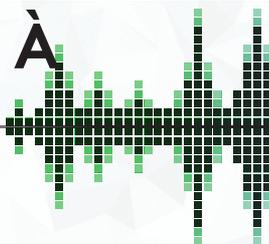
**+ 50 Pa** PRESSION DISPONIBLE PAR VENTILATEUR PAR RAPPORT À DES VENTILATEURS SURDIMENSIONNÉS

JUSQU'À **3dB(A)** DE RÉDUCTION DU NIVEAU SONORE

## VERSIONS À BAS NIVEAUX SONORES

**/LN** jusqu'à **-2 dB(A)**  
niveau de puissance acoustique

**/SLN** jusqu'à **-6 dB(A)**  
niveau de puissance acoustique



## VERSION Hi DC INVERTER COMPRESSEUR SCROLL

- Haute efficacité à charge partielle
- Modulation continue en fonction de la charge
- Stabilité & contrôle précis de la température
- Volume d'eau réduit

**économies d'énergie**



jusqu'à

**12% par an**

(par rapport à un compresseur scroll standard)

## MODULE HYDRAULIQUE

Un large éventail d'options permet de configurer le refroidisseur en fonction des différentes applications. Pompes disponibles avec différentes hauteurs manométriques, avec or sans ballon tampon.

DOWN SIZED

▶ env. **1 bars**

STANDARD

▶ env. **1,5 bars**

BASSE TEMPÉRATURE

▶ env. **1,5 bars / 40% gly.**

Let's **cool** the planet

[info@swegon.fr](mailto:info@swegon.fr) • [www.swegon.fr](http://www.swegon.fr)

**LYON (siège social)**

5, rue de Lombardie  
69 800 SAINT-PRIEST  
☎ 04 37 25 62 10

**PARIS**

50, boulevard du colonel Fabien  
94 200 IVRY-SUR-SEINE  
☎ 01 45 15 09 70

**TOULOUSE**

478, rue de la Découverte  
31 676 LABÈGE  
☎ 06 72 05 87 91

**MARSEILLE**

RTBI  
3, boulevard des oliviers  
13 330 PELISSANNE  
☎ 06 16 02 43 61  
frank.tabouelle@rtbi.fr

**ROUEN/ LILLE**

RTI  
59, rue de l'Auzerolle  
76 230 BOIS-GUILLAUME  
☎ 02 35 61 29 09  
gilles.remond@agence-rti.fr

**DIJON**

ADT Energie  
10, rue Jean Giono  
21 000 DIJON  
☎ 03 80 58 77 67  
contact@adt-energie.fr

**NANTES**

ATIB  
11 rue Jean Mermoz BP 28103  
44 981 SAINTE-LUCE-SUR-LOIRE  
☎ 02 51 85 09 49  
contact@atib.fr

**VANNES**

CE2T  
2, lieu-dit du Bois Just  
56 400 PLUMERGAT  
☎ 02 97 30 65 52  
dominique.creton@ce2t.com

**CLERMONT-FERRAND**

ENERGEO 63  
37, avenue Emmanuel Chabrier  
63 510 AULNAT  
☎ 04 73 69 34 34  
herve.guilloux@energeo63.fr

**MULHOUSE**

ATC  
30, rue Haute  
68 520 BURNHAUPT-LE-HAUT  
☎ 03 89 33 19 85  
atc.stephane.grasser@orange.fr