



Omega Sky Xi

 R513A

 HFO
1234 ZE



Refroidisseur de liquide et pompe à
chaleur à condensation par eau
Haute efficacité
Compresseurs à vis Inverter
260 ÷ 970 kW*



*puissance frigorifique-R513A

OMEGA SKY Xi

RAFRAÎCHISSONS LA PLANÈTE

Fluides frigorigènes respectueux de l'environnement :

R513A par défaut & LGW R1234ze

Plage de puissance frigorifique étendue pour les tailles plus petites

Combinaison d'un variateur séparé et d'un compresseur à vis à Vi variable

(Vi= volume d'aspiration/volume de refoulement)

Évaporateur hybride semi-noyé:

faible charge de réfrigérant

Contrôle avancé Bluethink

Web serveur
Supervision Blueye
Fonction Multilogic
Flowzer

SWEGON PROPRIETARY CONTROL STRATEGY



General

Une série de refroidisseurs de liquide et pompes à chaleur, à condensation par eau, haute efficacité, avec compresseur à vis Inverter. Haute performance de l'évaporateur, couplée à une faible charge de réfrigérant.

Configurations

Standard: froid seul

HPW: pompe à chaleur réversible côté eau

OH: pompe à chaleur non réversible

LGW: avec le réfrigérant R1234ze

/XLN: version extra silencieuse

/LN: version silencieuse

/DC: récupération totale de chaleur



ECODESIGN Directive (2009/125/EC)

ENERGY RELATED PRODUCTS

EFFICACITÉ SAISONNIÈRE

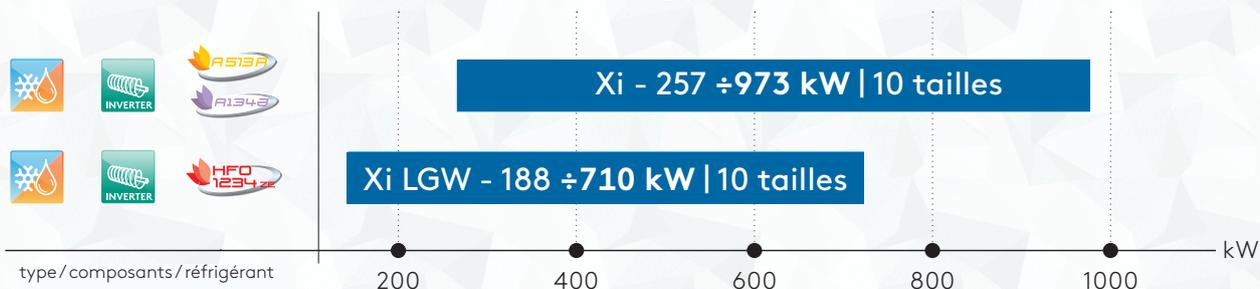
SEER | SEPR | SCOP

- La directive **ECODESIGN**, établit de nouvelles normes ambitieuses pour une utilisation plus efficace de l'énergie.
- Pour le marché européen, les refroidisseurs et pompes à chaleur doivent obligatoirement atteindre des nouveaux objectifs en termes d'efficacité saisonnière.
- SEER SEPR HT - Réglementation 2281/2016 portant sur les refroidisseurs et les pompes à chaleur de grande taille; obligation depuis le 1^{er} janvier 2018

Tous les modèles OMEGA SKY Xi sont conformes au Tier 2 • SEER (LT, MT) et SEPR HT.
Toutes les versions des pompes à chaleur sont également conformes aux normes Ecodesign.

2021 TIER 2 ECODESIGN COMPLIANT

PUISSANCES | EFFICACITÉ



La puissance de refroidissement porte sur des modèles R513A. Valeur nette selon la norme EN14511. Conditions: source W35/30, utilisateur W12/7

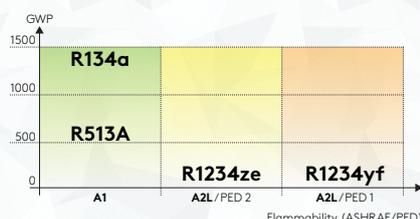
FAIBLE GWP*



- Par défaut pour toute la série
- **Un faible GWP de 573 (*)**
- Non soumis à des pénuries ou à des hausses de prix
- Peut être favorisé par des mesures gouvernementales
- R134a en option



- **Le plus faible GWP < 1 (*)**
- Non soumis à des pénuries ou à des hausses de prix
- **Exempt de taxes / interdictions**
- Meilleur choix pour l'avenir



Les performances des trois fluides frigorigènes sont certifiées par Eurovent.

(*) GWP (AR5) selon l'horizon temporel du GIEC de 100 ans.

CHAUFFAGE ÉCOLOGIQUE

2

Versions pour répondre aux différents besoins

CHAUD SEUL & REVERSIBLE*

Compresseurs et Inverter optimisés pour le chauffage



ECS température jusqu'à

65°C



Chauffage haute performance

avec des réfrigérants à très faible **GWP**

* HPW: pompe à chaleur réversible côté eau; certifiée Eurovent

* GWP, acronyme de "Global Warming potential": potentiel de réchauffement planétaire

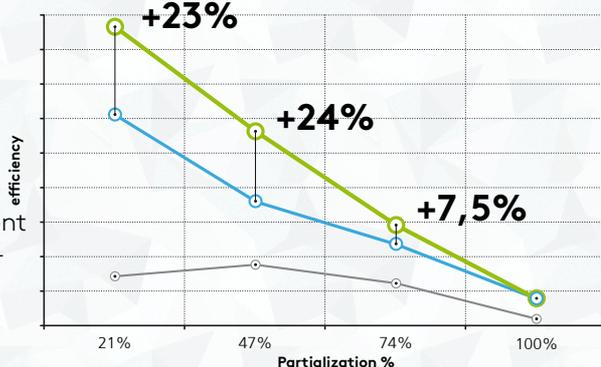
Pour + d'économies d'énergie

HAUTE EFFICACITÉ À CHARGE PARTIELLE

SEER jusqu'à
8,7

SEPR jusqu'à
11

Avantage du compresseur à vis à Vi variable, efficacité frigorifique saisonnière à charge partielle (SEER)



High efficiency chiller
Stepless compressor (dry evaporator) chiller tier1 compliant only
Average inverter flooded chiller
Conventional inverter + flooded chiller tier2 compliant + fixed Vi
OMEGA SKY Xi
Smart control of inverter / variable Vi / hybrid fallin film evaporator

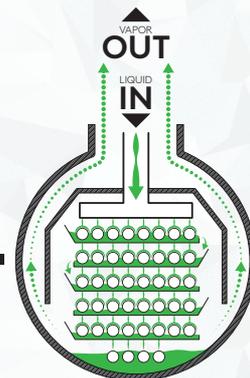
EFFICACITÉ XXL

en particulier à basse
température de condensation

Pourcentage de partialisation associé à différentes conditions selon le calcul du SEER (référence : règlement 2016/2281).

(*) Conformément au règlement 2016/2281 et à la norme EN 14825. SEER / ηsc référence : LT / basse température, température côté utilisateur 12/7°C.

EVAPORATEUR HYBRIDE SEMI-NOYÉ



L'hybride combine les avantages
de différentes technologies

Diagramme d'écoulement spécifique du fluide frigorigère, approche à basse température :
-40% de charge de fluide frigorigère à haut rendement par rapport à la technologie conventionnelle dite noyée.

Evaporateur hybride semi-noyé & contrôle exclusif offre un fonctionnement stable et une excellente distribution des fluides par rapport aux technologies alternatives

UNITÉS SILENCIEUSES

/LN jusqu'à **-5 dB(A)**
niveau de puissance acoustique

/XLN jusqu'à **-8 dB(A)**
niveau de puissance acoustique

(la version XLN n'est pas disponible pour le modèle LGW)

Compartment du compresseur:
panneaux avec isolation de 60 mm
Enveloppe du compresseur:
trois couches, 70 mm d'épaisseur



BLUE ●●●● ●●●● THINK

Système de gestion et de supervision.
Une plateforme accessible depuis n'importe quel appareil, en toute autonomie.

Web serveur intégré



- **SET POINT**
Point de consigne
- **MODE**
Chaud, froid
- **UNIT**
Etat
(circuits, compresseurs..)
- **GRAPHS**
Diagramme en temps réel des variables
(températures, pression..)
- **INPUT/OUTPUT**
Signal entrant et sortant (digital
et analogique)
- **MULTILOGIC**
Etats des unités multiples
- **LOGS**
Historique des données



BLUEYE CONNECT

ACCÈS À DISTANCE

ÉCONOMIES À LA CLÉ
ACCÈS RAPIDE ET AISÉ

BLUEYE CLOUD

POINTS DE DONNÉES ENREGISTRÉS DANS LE CLOUD

MAINTENANCE PRÉDICTIVE
RAPPORTS ET ANALYSE



FLOWZER



GESTION DES POMPES INVERTER À DÉBIT VARIABLE DESTINÉES À DIFFÉRENTS TYPES D'INSTALLATION

VPS **PLUG & PLAY**

GESTION DES DÉBITS VARIABLES PERMETTANT D'ÉCONOMISER SUR LES OPEX ET LE POSTE ÉNERGÉTIQUE

Système pour la gestion de pompes pilotées par inverter, débit variable primaire et secondaire.

VFPP **REDUCTION**

GESTION DES DÉBITS VARIABLES PERMETTANT D'ÉCONOMISER SUR LES OPEX ET CAPEX

Système pour la gestion de pompes primaires pilotées par inverter, à débit variable permettant d'atteindre un maximum d'économies d'énergie tout en gardant une stabilité thermique et un ΔP .

JUSQU'À -53%

D'ÉCONOMIES SUR L'ÉNERGIE DE LA POMPE

par rapport à l'agencement courant d'aujourd'hui : débit variable primaire fixe + débit variable secondaire



Options Flowzer pour l'OMEGA SKY Xi: proposé en tant que kit de régulation (modules hydrauliques)

*Profil Ecodesign SEER (Climat moyen), Application de confort.

Gamme de produits **Blue Box**

Retrouvez l'ensemble de nos produits sur notre site Web et catalogues



Zeta Rev > 40÷240 kW

Refroidisseur de liquide et pompe à chaleur air / eau. Très large gamme. Nombreuses applications.



Zeta Rev HP XT > 40÷200 kW

Pompe à chaleur réversible, opérant à très basse température extérieure (-20°C) et fournissant une eau chaude sanitaire à température élevée (65°C).



Tetris 2 > 84÷913 kW

Refroidisseur de liquide et pompe à chaleur. Applications commerciales. Très large gamme. Version silencieuse. Différentes configurations disponibles pour une haute efficacité.



Tetris W Rev > 32÷615 kW

Refroidisseur de liquide et pompe à chaleur réversible. La plus large gamme de puissances et de configuration sur le marché. Six versions différentes pour s'adapter aux exigences de l'installation.



Omega Sky > 436÷1564 kW

Refroidisseur de liquide et pompe à chaleur haute efficacité.



Kappa Rev > 296÷1983 kW

Refroidisseur de liquide et pompe à chaleur air / eau. Applications commerciales et industrielles. Très modulable. Nombreuses versions disponibles.



Kappa Sky > 260÷1360 kW

Refroidisseur de liquide et pompe à chaleur pour applications commerciales et industrielles. Très modulable. Compresseurs à vis Inverter.



Omicron Rev S4 > 100÷860 kW

Thermofrigopompe pour système 4 tubes. Nombreuses options de configuration. Faible encombrement.

